

| | | |
|----------------------|-------------------------------------|-------------------------|
| FICHA TECNICA | | Código ASE-008 |
| | | Fecha U.R 07/02/2022 |
| PRODUCTO | ANTICORROSIVO SATINADO EMULSIONADOS | |

Descripción:

Son sistemas imprimantes, fabricados y formulados a partir de materias primas de la más alta calidad como resinas alquídicas, pigmentos inhibidores de corrosión, aditivos especiales y solventes alifáticos, apropiados para dar características necesarias a la película aplicada. Las resinas de fabricación de estos productos poseen excelentes propiedades de adherencia y nivelación. Su formulación esta balanceada para obtener secados adecuados y acabados sin defectos. Son sistemas que proporcionan a las superficies de metal un acabado durable, terso y resistente, evitando la corrosión, de buen rendimiento por su alto contenido de sólidos, proporcionando buena flexibilidad, dureza, textura y adherencia. Son sistemas apropiados para recubrir todo tipo de materiales de metal ferroso, que no sean expuestos a la intemperie y que se emplean como primera capa para proteger todas las superficies de metal expuestas a condiciones atmosféricas medianamente agresivas, incrementando la vida útil actuando como inhibidor de corrosión.



Usos del producto: Aplicación y dilución:

Agite y homogenice el contenido del envase, utilizando una espátula limpia, para que se incorpore debidamente el pigmento con el barniz.

Diluya únicamente la cantidad de anticorrosivo QWG que vaya a utilizar. Se debe utilizar la proporción adecuada de disolvente ya que entre más delgada sea la mezcla más aplicaciones se deben efectuar y menos espesor de película va a obtener.

Los instrumentos utilizados deben ser lavados con thinner, Varsol o gasolina.

Propiedades físico-químicas:

- Alto rendimiento
- Alto poder de cubrimiento
- Producto de fácil aplicación
- Incrementa la vida útil de los elementos metálicos
- Protege los metales de ambientes medianamente agresivos
- Buena flexibilidad
- Buena durabilidad
- Excelente nivelación
- Buena dureza

Superficie:

La superficie debe estar seca y libre de polvo, grasa y pintura deteriorada.

Para eliminar pinturas aplicadas anteriormente, se recomienda el uso de grata, cepillo de alambres y/o rasquetas metálicas.

Si la superficie está limpia y libre cualquier contaminante, un lijado suave mejora la adherencia y durabilidad de la pintura.

Con papel de lija o espátula elimine todos los defectos que pueda tener la superficie.

Con agua y jabón retire todo el polvo, mugre, grasa, aceite, comida y todo material extraño.

Si la superficie es metálica y esta oxidada, proceda de la siguiente manera:

Remueva el óxido con una grata, cepillo metálico o lija.

Aplique un convertidor o removedor de oxido, seque y limpie muy bien.

Aplique un anticorrosivo apropiado QWG para garantizar la protección y durabilidad del material y posteriormente aplique esmalte sintético QWG.

Aplicación:

Se emplea para nivelar las superficies metálicas en interiores y exteriores, que se encuentran expuestas a condiciones ambientales medianamente moderada, tales como, ambientes industriales, intemperie y atmosferas típicas de las grandes ciudades.

Se emplea en la protección de puertas, ventanas, rejas, zócalos, muebles, puentes, barandas y en general, elementos metálicos que no son sometidos a contaminación industrial alta.

Se utiliza previamente anticorrosivo alquídico QWG para emparejar la superficie y como protección de alta calidad, para mejorar el acabado del esmalte.

No es recomendable aplicar en ambientes muy agresivos o con ataque químico alto o en atmosferas marinas.

Presentaciones:

- ¼ de galón 0.946 lts
- Galón 3.785 lts
- 50 galones 189.25 lts

Recomendaciones de aplicación

| Instrumento de aplicación | Dilución máxima | Numero de manos |
|---------------------------------------------------------------|----------------------------|-----------------|
| P. ANTICORROSIVA | | |
| Varsol | | |
| Brocha o rodillo | 1 galón 12% (1/8 galón) | 2-3 manos |
| Pistola convencional | 1 galón 15-25% (1/4 galón) | 2-3 manos |
| Secamiento a 25 °C y humedad relativa del 60% | | |
| Al tacto 2 a 3 horas Para segundas manos 4 a 6 horas | | |

Precauciones:

- Por su seguridad evite el contacto con la piel y los ojos. Para ello se recomienda el uso adecuado de equipo de seguridad como gafas de seguridad y guantes de caucho.
- Utilice permanentemente una mascarilla de vapores apropiada.
- Contiene material INFLAMABLE.
- Almacene en un lugar fresco, alejado del fuego y fuentes de calor.
- En caso de contacto con la piel y los ojos lavar con abundante agua y consultar a su médico.
- Utilice todos los implementos de seguridad, respetando la norma.
- NO vierta, ni derrame sobre fuentes hídricas ni alcantarillas.
- En caso de mancharse con el producto en la piel utilice una estopa húmeda con Varsol agua y jabón para retirar y aplicar una crema humectante para evitar resequedad en la misma.
- En caso de ingestión, beber abundante agua y buscar asesoría medica inmediata.
- Aplicar en lugares ventilados y evitar la inhalación prolongada de sus vapores.
- En caso de derrames, recoger el producto para evitar contaminación de fuentes de agua y alcantarillados, colocar aserrín y recoger cuando se note seco.

- Evitar utilizar el producto bajo la luz del sol directa ya que puede alterar sus propiedades y obtener el resultado que se espera.

Recomendación:

Trabajar por debajo del 80% de humedad relativa, evitando la formación de velos y películas lechosas.

Homogenice muy bien. Realice una buena preparación del material.

NO mezcle con otras marcas.

Sobre la capa de anticorrosivo QWG se debe aplicar una capa de acabado, con un esmalte afín como esmalte sintético QWG.

No se debe mezclar el producto con sistemas nitro celulósicos, acrílicos, vinílicos, epóxidos, poliéster ni poliuretanos ya puede producir cortado del producto, debido a la incompatibilidad de los sistemas.

Seguir las recomendaciones de preparación de superficie, esto garantiza la calidad del acabado.

Si le sobra pintura en el recipiente de recubrirlo con una capa mínima de Varsol sin removerlo o agitarlo, para evitar la formación de piel o nata, esto también se debe realizar cuando se destapen los tarros para hacer mezclas.

Tape los recipientes herméticamente y almacene para utilizarlos en futuras preparaciones.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Condiciones de almacenamiento:

Se debe almacenar bajo techo, protegido de la humedad y en temperaturas entre 4 °C Y 35°C

No se debe tener el producto sobre el suelo o expuesto por periodos largos a la luz solar directa.

Especificaciones técnicas:

| PROPIEDAD | ESPECIFICACION |
|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| COLORES | BLANCO / NEGRO / GRIS / ROJO / VERDE / AMARILLO |
| VISCOSIDAD CPS BROOK FIELD RVT. 20 RPM AGUJA #4 | RANGO 6000 +/- 1000 según la referencia |
| KILOS X GALON (DENSIDAD 25°C) | RANGO 3.9 – 4.9 KG según la referencia |
| SOLIDOS TEORICOS POR PESO | MINIMO 50% +/- 5% según la referencia |
| TIEMPO DE SECADO AL TACTO | RANGO 2 – 3 HORAS |
| TIEMPO DE SECADO MANEJO | RANGO 4 – 6 HORAS |
| TERMINADO DE LA PELICULA | MATE SEMI MATE |
| APLICACIÓN | BROCHA, RODILLO Y PISTOLA |
| VIDA UTIL | 1 año aproximadamente bien almacenado |
| TIPO DE SOLVENTE | VAR SOL |
| FINURA DE DISPERSION | ≥ 5 MICRAS |
| RENDIMIENTO TEORICO (1 MIL ESPESOR) | 58 – 63 M2 X GALON |